

仕 様	H120K
ブレード	H120SK
総重量	340g
本体重量	225g
ブレード重量	115g
刃開き	15mm
切刃有効長	38mm
刃の材質	特殊合金鋼
空気消費量	116cm <sup>3</sup> /回
適正空気圧力	0.5~0.6MPa

#### ■ 特長

- ① H120Kは、空気の圧力により刃を開閉させ、切断するエアークリッパーです。  
手ばさみに比べ、疲労が減少し、作業効率が上がり作業時間の短縮となり能率が上がります。
- ② より線、細線、鉄板、帯鉄、樹脂板、ゴム板、布、紙等の切断に使用出来ます。

#### ■ 使用方法

##### GT-H120K御使用方法

- ① 作業方法は、先ず切断する品物を刃物間に入れて下さい。  
次にレバーを押すと始動し刃が閉じ切断します。

#### ■ 使用上の注意

- ① 刃物は強靱な設計になっていますが、刃先が鋭利なため、いきなり厚い布や硬い布を切ると刃を傷める事があります。  
やわらかい布から徐々に切らせてからお使いください。
- ② 刃の先で無理にコブると刃欠けの原因となりますので、特にご注意ください。
- ③ 刃圧(刃と刃の締め付け具合)はUナットで簡単に調節可能ですが、締め付けすぎ、緩めすぎでの使用は刃コブ等の原因となりますので、ご注意ください。
- ④ 軽快にご使用になるために、時々注油等のお手入れを行ってください。  
(注油はシン油等を一滴摺動面に注いでください)
- ⑤ 分解されますと、元の調子及び切れ味が出なくなることがありますので、絶対にしないでください。
- ⑥ カチカチは刃物の損耗につながりますので、絶対に行わないでください。
- ⑦ 刃物の交換調整時は、事故の発生を防止するために、本体への空気は遮断してください。
- ⑧ 指定圧力以外での使用は避けてください。  
刃物の破損につながりますので絶対にしないでください。

#### ■ 刃の調整方法

- ① 完全にエアークリッパーを遮断してから、ブレードピンとUナットを6mmと8mmのスパナにて締め付け、エアークリッパーをつなげ切断される材料を刃物間に入れ切断し、調整を行ってください。  
この時、刃開きは15mmになっているか確認してください。  
締め具合が弱いとガタつきが出て、切れ味がにぶりにさらにコブがかり易くなり刃の寿命を極端に縮めます。  
又、締めすぎても良くないので、特に注意深く調整してください。

#### ■ 刃の交換方法

- ① 完全にエアークリッパーを遮断してから、ブレード取付ネジとUナットを(一)ドライバーと7mmのスパナで緩め外します。  
そして、刃部先端を持ち引き抜いて下さい。
- ② 次に新しいブレードの刃部先端を持ち本体に差し込みブレード取付ネジを取り付け、歯付ワッシャー、Uナットを(一)ドライバーと7mmのスパナで締め込み固定します。

#### ■ エアークリッパーの管理

- ① コンプレッサーは、0.75KW以上のものがが必要です。  
コンプレッサーの圧縮空気には、水分が多く含まれています。  
この水分を除去するために、フィルターを取り付けドレン抜きは毎日励行してください。  
★そのままにしておくと、早期故障の原因となります。
- ② 配管時は、必ずフレンジングを行い管内の異物を除去して下さい。  
又継ぎ手部分のシールには嫌気性の液体シール剤の使用を推奨します。  
シールテープの使用は、目づまりの原因となることがありますので、極力避けて下さい。  
配管後は、空気圧を印加して各部から漏れの無い事を確認してバルブ、コック等は、一杯開けて下さい。  
★エアークリッパーが絞られていると、本機の能力に達しません。
- ③ 空気圧力は、本機手前で0.5~0.6MPaで使用して下さい。  
高すぎるとブレードの破損等、機能障害を起こしたり、寿命が短くなったりします。  
又低すぎると本機の能力に、達せず切断出来ない場合が発生します。  
★必ず決められた範囲内の圧力で御使用下さい。

#### ■ アフターサービス

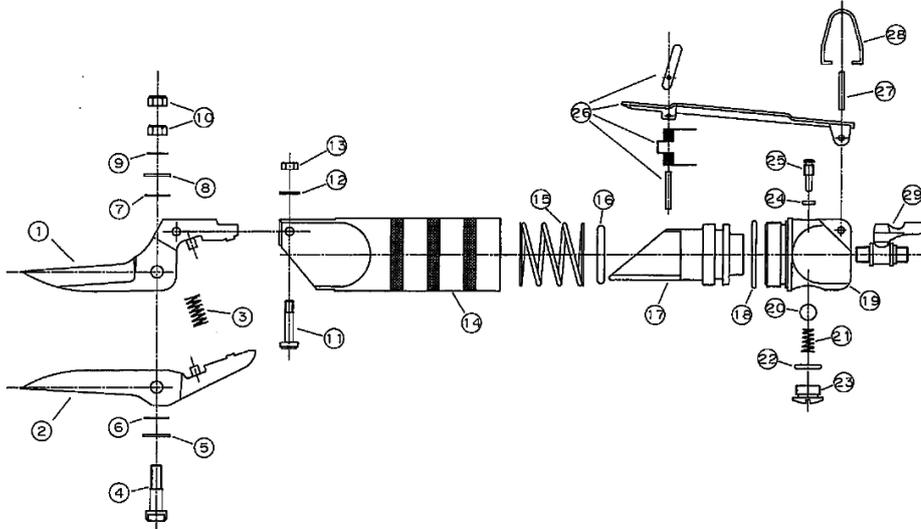
- ① 本機の性能・品質又は取り扱い等についてのお問い合わせは、最寄りの販売店か当社へ連絡下さい。
- ② 修理で部品が必要な場合は、裏面の分解図に記載されている部品番号・部品名をご確認の上でご請求願います。
- ③ 問題等が発生しました場合は、下記の順でご返却願います。  
直接当社へ送付されますとかえって遅れる場合がありますのでお避けください。

ユーザー → 販売店 → 当社

# VESSEL

## GT-H120K H120SK

### エア・ニッパの 取扱いについて ②



■ 部品表

部品番号	品名	サイズ	1台分個数	部品番号	品名	サイズ	1台分個数
1	固定刃		1	16	ピストンリング	P24	1
2	可動刃		1	17	ピストン		1
3	ブレードスプリング		1	18	ハンドルパッキン	N30	1
4	ブレードピン		1	19	ハンドル		1
5	平ワッシャー		1	20	弁ボール	3/8	1
6	ホリスライダ		1	21	スロットルスプリング		1
7	ホリスライダ		1	22	プラグ栓リング	P11	1
8	平ワッシャー		1	23	プラグ栓		1
9	皿ハネ座金		1	24	スロットルバルブリング	P4	1
10	ナット	M5	2	25	スロットルバルブ		1
11	ブレード取り付けネジ		1	26	安全レバー CP		1
12	歯付ワッシャー		1	27	レバーピン		1
13	ナット	M4	1	28	ハンガ		1
14	フレーム		1	29	エア・コック		1
15	リターンスプリング		1				

# VESSEL

## 合格証

製番

1日2回必ず注油

検査

## 株式会社ベッセル

お客様お問い合わせ窓口(企画開発部)

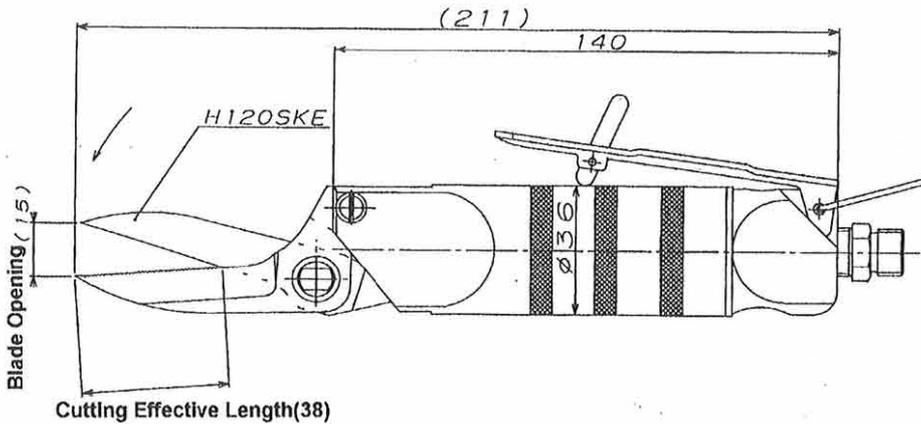
フリーコール **0120-999-914**

9:00-17:00 ※土・日・祝日は除きます

本社 〒537-0001 大阪市東成区深江北2丁目17番25号 TEL.06-6976-7771 FAX.06-6971-1309  
 東京支店 〒143-0025 東京都大田区南馬込5丁目43番13号 TEL.03-3776-1831 FAX.03-3776-5607  
 大阪支店 〒537-0001 大阪市東成区深江北2丁目17番25号 TEL.06-6976-7771 FAX.06-6971-1309  
 名古屋営業所 〒457-0014 名古屋市南区呼続四丁目3番1号 TEL.052-821-9575 FAX.052-824-4167  
 福岡営業所 〒812-0016 福岡市博多区博多駅南6丁目1番22号 TEL.092-411-5710 FAX.092-411-5770  
 札幌出張所 〒065-0011 札幌市東区北11条東14丁目1番1号 TEL.011-711-5003 FAX.011-704-4725  
 仙台出張所 〒984-0002 仙台市若林区卸町東1丁目2番10号 TEL.022-236-1567 FAX.022-232-7959  
 広島出張所 〒733-0035 広島市西区南観音7丁目8-11 TEL.082-291-0106 FAX.082-295-1727

<http://www.vessel.co.jp/>

2015.12



SPECIFICATIONS	GT-H120K w/H120SKE
BLADE	H120SKE
TOTAL WEIGHT	340g
MAIN BODY WEIGHT	225g
BLADE WEIGHT	115g
BLADE OPENING	15mm
CUTTING EFFECTIVE LENGTH	38mm
MATERIAL OF BLADE	SPECIAL ALLOY STEEL
AIR CONSUMPTION	116cm <sup>3</sup> / STROKE
AIR PRESSURE	0.5 - 0.6MPa

■ **SPECIAL FEATURES:**

1. GT-H120K, air powered scissors is specially designed to open and close the cutting blades with the aid of compressed air. Much advantaged with less fatigue in its use comparing to regular hand operated scissors, dedicated much to the time saving in more efficient working.
2. Avoids "Slippery" scissors due to the Edged Blades crossing.
3. Applicable for cutting stranded wire, thin wire, iron plate, packing iron belt, plastic plate, rubber plate, single paper, etc.

■ **USE OF GT-H120K**

1. OPERATION WORK STARTS TO INSERT THE ARTICLE BETWEEN BLADES, AND BY PRESSING THE TRIGGER LEVER, THE BLADES FUNCTION TO OPEN AND CUT OFF IN ITS SCISSOR ACTION.

■ **WARNINGS IN USE**

1. Cutting blades are extremely hardened but avoid to apply all of sudden for cutting hard material but, rather should start to cut soft fabrics to get the blades and well balanced cutting function on the way to heavy cutting due to its sharp edged blades which hate the sudden load with maximum cutting power.
2. Tip of the blades is not designed to use as can-opener nor as chisel, so avoid such unnecessary loaded at the tip applications.
3. You are prohibited to use this scissor to cut thick cardboard paper, tin plate, wire, wood, etc.
4. Blade Contact Pressure(between blades) can be easily adjusted with "U" nut fastening control but, it should be properly controlled otherwise too hard fastening or vice versa setting may lead to damage the blade edge.
5. Occasional lubrication over the blade edges at the sliding shuffle is required to keep the sharp cutting function. A drop of light machine oil is sufficient.
6. Avoid to disassemble this unit since precision assembly made at the factory. Your local disassembly may lead to fatal damage to the function of Blade control. Bring it over the service station instructed by your supplier.
7. Never try to practice "Empty Scissor Cutting" without materials in-between. It will definitely lead to the excessive worn-out of the blade edges.
8. When the blade replacement required, firstly, cut off the air flow from the air pipe so as not to cause the fatal injury.
9. Avoid to use this unit with input air pressure other than instructed, or it will lead to the damage of the blades and may even lead to the fatal physical accident.

■ **HOW TO ADJUST BLADES**

After the air completely shut downed, fasten Blade Pin and U-nut with spanners of 6.0mm and 8.0mm and then, open the air inlet on, and try to place the material between the blades and apply the trial cut with some adjustment at the blade opening and see if the blade opening set in 15mm maximum. If the blades are not fastened strong enough, the play between blades may dull the sharp cutting and shorten the life of the blades. Too strong fastening may ruin and

■ **HOW TO CHANGE BLADES**

1. After the air completely shut downed, remove Blade Pin and U-nut with plain slot blade screwdriver and 7mm spanner, and hold the tip of the blades and pull off.
2. Hold the blade tip and insert into main body and place the screw, blade holding, and fasten the teeth washer and U-nut firmly with the plain slot screwdriver and 7mm spanner.

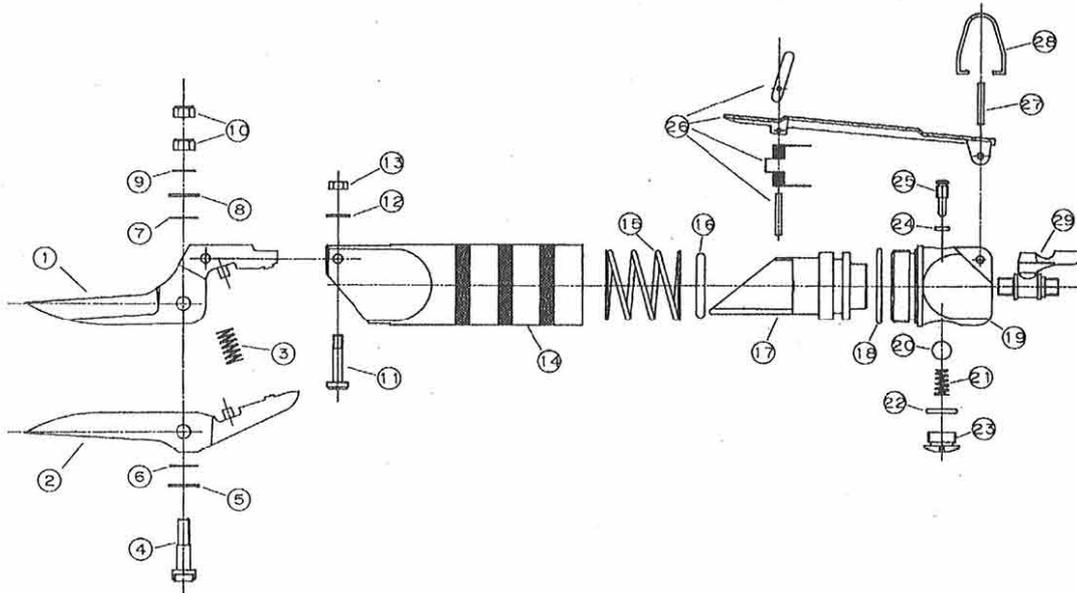
■ **AIR SUPPLY**

1. More than 0.75KW as the minimum capacity of its air compressor is required to operate the air nipper. Since the air brought from air compressor contains much moistured air and dust, it is desirable to provide a FILTER and LUBRICATOR in the air pipe line to remove such undesirable elements. Also the drained water from air tank must be removed out daily.  
\* Operations without these daily cares will even produce another serious problems in a short period of time after this tool started to use.
2. After the air pipe-system set up, apply the first cleaning treatment to remove all the dust and foreign articles from the inside pipe. Please pay careful attentions to keep air hose cleaned off the dust and water inside. Especially with brand new tool or air hose, blow the empty dry air through the hose and the air pipe between the air compressor and the tool at hand. Dust and foreign articles stucked inside the air hose will definitely restrict air flow during the long time use. To seal at the air coupling threads, recommend to use their liquid sealed off instead of regular sealed off tape. Avoid tape seal if possible because of its stuck in the threads to lead the air leakage. Apply enforced air blow to all air inlet flow and see if no air leakage found and then open all the air valves and air regulator knobs in maximum scale to see the function of air tight properly.  
\* If the air tighten, maximum function may not reach.
3. Operation air pressure should be 0.5 - 0.6 MPa at this tool air inlet. If it is too high, the blades may be damaged and also to function accident and may get the short life of this tool. Meanwhile, the use of lower air pressure shall disturb the sufficient function to be obtained.

■ **SPECIAL REMARKS :**

1. Avoid the blade empty scissoring without the cutting clothes in-between the blades, which will considerably reduce the life of the blades.
2. When the parts requested in your repairing, check it carefully with the parts numbers and place ordering with the part name as well.
3. When the trouble found with this tool, bring it immediately to your service shop or the store you purchased this unit before you disassemble it.
4. Apply a few drops of light machine oil over the blade scissor-slides at two to three times a day to keep this function all right and longer life of these blades.
5. For your safety, when the blade replaced, mind to confirm the air shut off by disconnecting the air hose from this air scissor unit.

# GT-H120K w/H120SKE – Exploded diagram drawing & Parts list



## CERTIFICATE OF INSPECTION

SERIAL NO.

We hereby certify that before shipment, above tool has been carefully inspected according to our factory engineering standard and the result has come out in satisfactory data. In order to maintain the best conditions of this tool, please be sure to take a few minutes to read through the instruction manuals and operate as recommended.  
DATE: \_\_\_\_\_ CHIEF INSPECTOR:

***T. Takimoto***

MANUFACTURED BY **VESSEL CO., INC.** OSAKA JAPAN

## FOLLOWING SYNTHETIC FABRICS CUT ONLY :

SINCE OUR AIR NIPPER SERIES IS DESIGNED TO CUT THE MATERIALS OF FOLLOWING FABRICS ONLY. CONSEQUENTLY WE ARE FREE FROM ANY RESPONSIBILITY OF DAMAGE AND DEFECTIVE TROUBLES WITH THIS TOOL BY HAVING CUT OTHER MATERIALS AT YOUR PLACE.

"KEVLAR" Ultra fine woven fabrics.  
"ZYLON" Super Thread woven fabrics.  
Fiber Glass synthetic fabrics and its kind.

Index No.	Description	Number Required	Index No.	Description	Number Required
1	Fixed Blade	1	16	O-Ring P24, Piston	1
2	Movable Blade	1	17	Piston	1
3	Spring, Blade	1	18	Packing N30, Handle	1
4	Pin, Blade	1	19	Handle	1
5	Plate Washer	1	20	Ball 3/8	1
6	Ploly Slider	1	21	Spring, Throttle	1
7	Ploly Slider	1	22	O-Ring P11, Plug	
8	Washer, Spring	1	23	Plug	1
9	Washer, Plate Spring	1	24	O-Ring P4, Throttle Valve	1
10	U-Nut M5	2	25	Throttle Valve	1
11	Screw, Blade	1	26	Safety Lever Complete	1
12	Washer, Spring	1	27	Pin, Lever	1
13	U-Nut M4	1	28	Hanger	1
14	Frame	1	29	Air Cock	1
15	Spring, Return	1			

# VESSEL CO., INC.

17-25 FUKAEKITA 2-CHOME,  
HIGASHINARI-KU, OSAKA JAPAN 537-0001  
TEL: +81 6 6976 7778 FAX: +81 6 6972 9441  
E-MAIL: export@vessel.co.jp