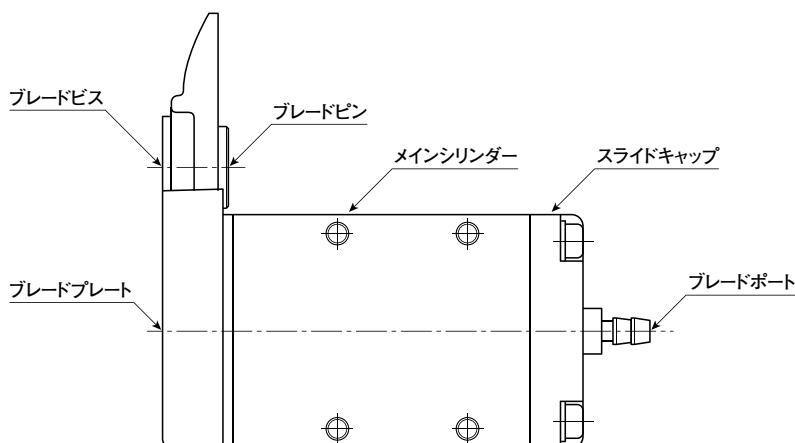


# VESSEL GT-NF15型

## エアーニッパーの 取扱いについて



### ■本体仕様

仕様	NF15
総重量	260 g
本体重量	219 g
空気消費量	136 cm <sup>3</sup> /1回
ホース口内径	φ2.5 mm
適正空気圧力	0.4~0.5 MPa
加圧力	800 N

### ■ブレード仕様

適用規格ブレード	NY15AJ	NY15RAJ
ブレードタイプ	正刃プッシュタイプ	逆刃プッシュタイプ
ブレード重量	41 g	
切断能力(ABS樹脂)	φ4.0 mmまで	
切刃有効長	13 mm	
ブレード材質	特殊合金鋼	

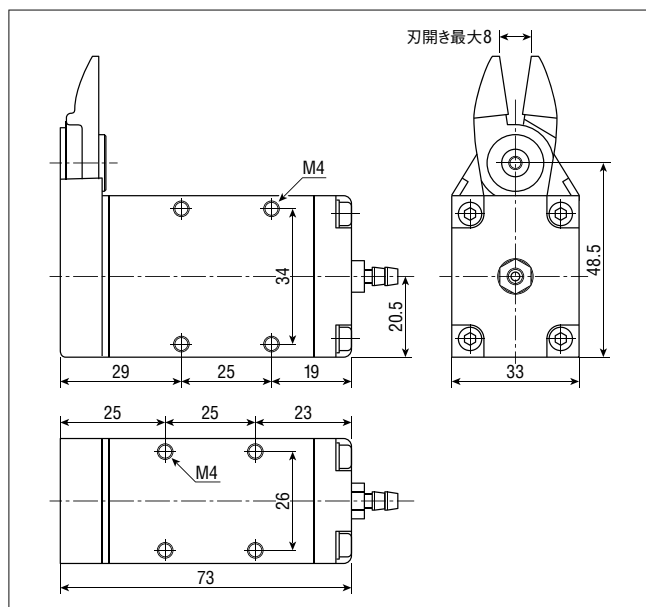
### ■特長・使用方法

1. 本体をロボットアームや定盤などの上に固定して、ゲートカットやワイヤーカット等の作業を行う**固定式**エアーニッパーです。ブレードポートにエアーを流し込むことにより、刃を閉じて切断することができます。
2. 本体の取付方法は簡単な**4カ所ビス止め**で、取付方向は両側面と底面部の3方向に取り付けることができます。  
(取付ビス寸法→M4)
3. ブレードの交換方法

まず、④ブレードピンのマイナス溝をマイナスドライバーで押さえ、②ブレードビスをプラスドライバーで緩めて、完全に②ブレードビスを取り外します。次に、ブレード自身を引き上げれば、簡単に取り外すことができます。この際、④ブレードピンはブレード内のブッシュの中に残りますので、十分注意してください。

新しいブレードのブッシュ内に④ブレードピンを差し込んでから本体にはめ込みます。外す時と同様に締め付ければ交換完了です。(裏面分解図を参照してください。)

### ■各部寸法詳細



### ■エアーの管理

1. エアーコンプレッサーは**1馬力以上**のものがが必要です。コンプレッサーから出るエアーには水分やごみを多く含んでいます。配管中には**フィルター**や**オイル**を設置することが好ましく、また、コンプレッサーのドレインは毎日抜くようにしてください。**早期故障の防止**になります。
2. ホースやパイプ内部のごみについては十分注意してください。新しく本機を取り付ける時や交換する時には、あらかじめ、エアーを通して掃除をしてからにしてください。また、新しいホースを使用する時も同様です。ホースやパイプ内は長時間の間にほこりやごみが溜まり、内径が細くなって圧力損失を招く場合があります。**定期的な掃除**がツールを長持ちさせる秘訣です。
3. 空気圧力は本機の手前で**0.4~0.5MPa**で使用していただくよう設計されております。**高過ぎる圧力**で使用されますと、**ブレードの破損**等の機能障害を起こしたり、寿命が短くなったりします。また、**低過ぎる圧力**では、本機の能力に達せずに**切断できない**場合が発生します。必ず**決められた範囲内の圧力**で御使用ください。

### ■運転について

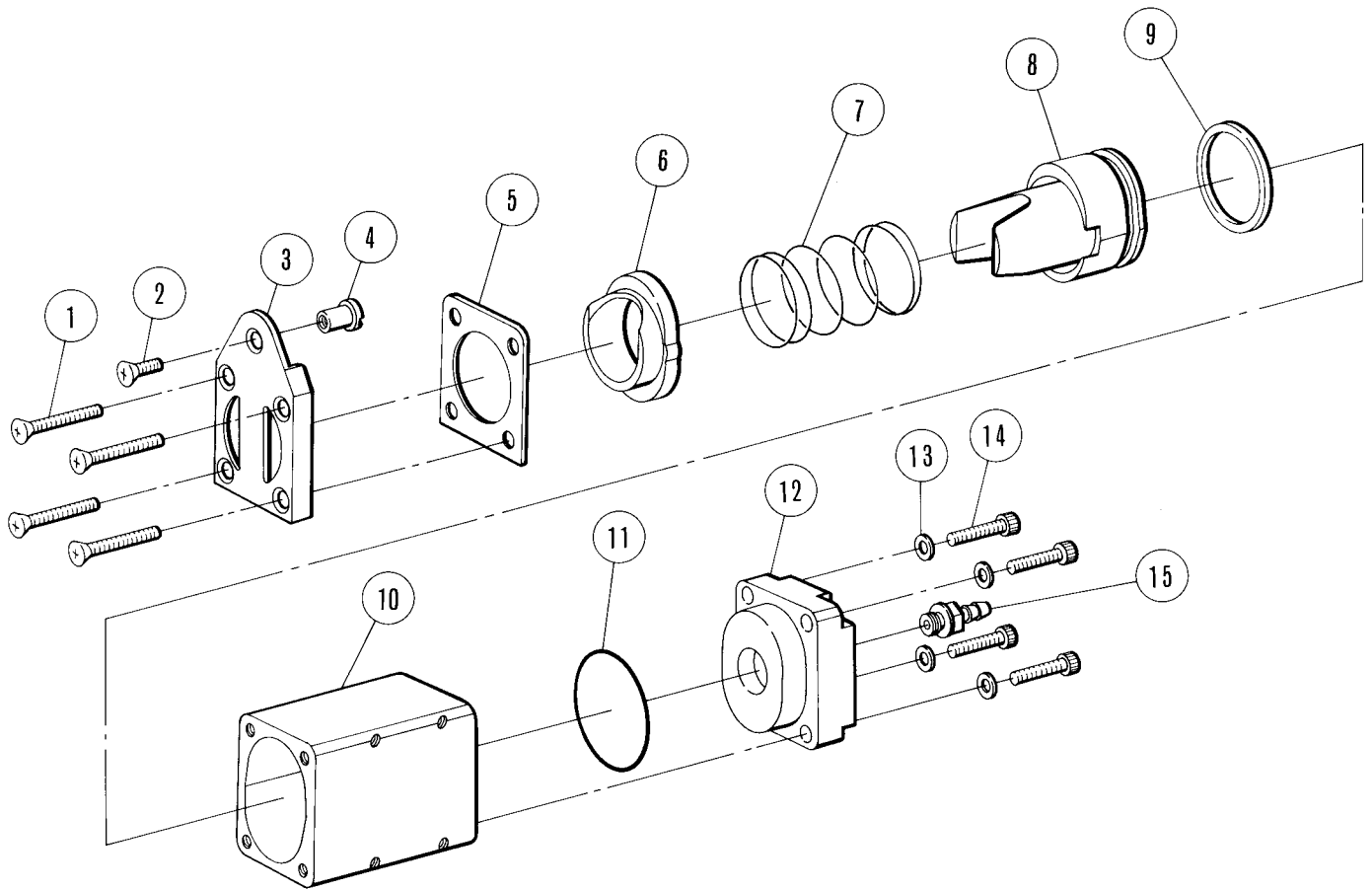
1. **カラ打ち**(ブレードになにも挟まずに閉じる)は、ブレードの寿命を縮めますので、**絶対に行わない**でください。
2. ブレードの交換の時や御使用にならない時は、事故防止のため、必ず本体への**エアーは止めて**ください。できればプレートポートからホースを抜いておかれることをお勧めします。
3. ブレード開閉部には**1日に2~3回注油**してください。ブレードの寿命延長に役立ちます。

### ■アフターサービス事項

1. 機械の性能、品質または取り扱い等につきましてのお問い合わせは、**販売店(または当社)**へ御連絡ください。
2. 修理等で部品が必要となられました場合は、裏面の分解図に記載されている**部品番号・部品名**を御確認の上御請求願います。
3. 問題等が発生しました場合は、次の図の順で御返却願います。直接当社へ送付されますと、かえって遅れる場合がありますのでお避けください。

ユーザー → 販売店 → 当社

# GT-NF15 型分解図



## 部品表

部品番号	部品名称	サイズ	1台分個数	部品番号	部品名称	サイズ	1台分個数
1	締付ビス	M4×20	4	9	Uリング	UH26.7-32.7-4.2	1
2	プレートビス	M3×10	1	10	メインシリンダー		1
3	プレートプレート		1	11	Oリング	S0-007-15	1
4	プレートピン		1	12	スライドキャップ		1
5	ガイドプレート		1	13	スプリングワッシャー	SPW-4	4
6	ガイドブッシュ		1	14	締付ボルト	M4×12	4
7	メインスプリング		1	15	ホースニップル	BF-5-SUS	1
8	メインピストン		1				

## VESSEL

### 合格証

製番

検

査

## 株式会社ベッセル

お客様お問い合わせ窓口

**06-6976-7771** 8:30-17:30 ※平日の12:00~13:00、土・日・祝日・夏期休暇・年末年始は除きます。

本社 〒537-0001 大阪市東成区深江北2丁目17番25号 TEL.06-6976-7771 FAX.06-6971-1309  
 札幌出張所 〒065-0011 札幌市東区北11条東14丁目1番1号 TEL.011-711-5003 FAX.011-704-4725  
 仙台出張所 〒984-0002 仙台市若林区卸町東1丁目2番10号 TEL.022-236-1567 FAX.022-232-7959  
 北関東営業所 〒370-0044 群馬県高崎市岩押町2丁目2番6 TEL.027-310-3757 FAX.050-3852-2745  
 東京支店 〒143-0025 東京都大田区南馬込5丁目43番13号 TEL.03-3776-1831 FAX.03-3776-5607  
 名古屋営業所 〒457-0014 名古屋南区呼続四丁目3番1号 TEL.052-821-9575 FAX.050-3606-2649  
 大阪支店 〒537-0001 大阪市東成区深江北2丁目17番25号 TEL.06-6976-7772 FAX.06-6971-1309  
 広島出張所 〒733-0035 広島市西区南観音7丁目8-11 TEL.082-291-0106 FAX.082-295-1727  
 福岡営業所 〒812-0016 福岡市博多区博多駅南6丁目1番22号 TEL.092-411-5710 FAX.092-411-5770

※本書の内容は予告なく変更することがあります。

www.vessel.co.jp